

Aceros Chilca fabrica Bolas Laminadas de diámetros de 1” y 1 ½” en su planta ubicada al sur de Lima, la cual cuenta con un sistema de producción totalmente automatizado, con maquinaria moderna que nos permite ofrecer productos de alta calidad y al nivel de las mejores metalúrgicas del mundo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

DIÁMETRO

Las bolas laminadas de Aceros Chilca se suministran en diámetros de 1” y 1 ½”, y son fabricadas en un proceso de laminación automatizado a partir de barras de acero de alto carbono.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Bolas laminadas, libres de defectos internos y discontinuidades en su superficie.

CALIDAD SUPERFICIAL

Con un grado de aceptación máximo de 2% de discontinuidades cosméticas como, pliegue, rebabas o variaciones en superficie. Libre de defectos como perforaciones mayores de 4 mm, agrietamiento, fisuras o bolas partidas.

DUREZA (ROCKWELL C)

Controles por lote de suministro de dureza superficial y volumétrica según norma ASTM E 18.

TRATAMIENTO TÉRMICO

En hornos con control automatizado de temperatura. Con monitoreo horario de las variables del proceso.

MICROESTRUCTURA

Luego del tratamiento térmico se obtiene una matriz Martensítica Revenida.



Composición Química		
Elemento	Rango (%)	
	Min	Max
C	0.60	0.90
Mn	0.45	0.80
Cr	0.60	1.00
Cu	-	0.40
S	-	0.05
Ni	-	0.30

Dureza (Rockwell C)		
	Rango (%)	
	Min	Max
Superficial	60	66
Volumétrico	60	65

Peso (gr.)		
Diámetro	Min	Max
1”	63	82
1½”	213	270

EMBALAJE

El producto podrá ser suministrado en bolsas (Big bag) o a granel en medios de transporte apropiados.

